

Объявление № 18

от 19.04.2022 г

о проведении закупа лекарственных средств, медицинских изделий, фармацевтических услуг на 2022 год согласно Приложения.

Организатор: Коммунальное государственное предприятие «Костанайская областная детская больница» Управления здравоохранения акимата Костанайской области по адресу: 110005 г. Костанай ул. Быковского 4, e-mail: priemnaia.odb@bk.ru, интернет-ресурс www.kodb.kz раздел «Запрос ценовых предложений», объявляет о проведении закупа лекарственных средств, медицинских изделий, фармацевтических услуг на 2022 год согласно Приложения

№ п\п	международные непатентованные наименования	торговое название наименования медицинского изделия	Техническая характеристика, состав	Единица измерения	объем закупа	сумма	Место поставки	сроки и условия поставки
1	Винт канюлированный (подтаранный) 12мм		Применяется при лечении плоско-вальгусной стопы (плоскостопия) у детей и подростков. Винт длиной 18мм, диаметром 12мм. Резьба коническая диаметром 12мм, угол наклона профиля 4°, глубина резьбы 1мм. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Края винта закруглены по радиусу R=2мм. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S4, глубина шлица 3,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/3. Винт бирюзового цвета.	Шт.	6	556200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
2	Винт канюлированный (подтаранный) 11мм		Применяется при лечении плоско-вальгусной стопы (плоскостопия) у детей и подростков. Винт длиной 18мм, диаметром 11мм. Резьба коническая диаметром 11мм, угол наклона профиля 4°, глубина резьбы 1мм. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Края винта закруглены по радиусу R=2мм. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S4, глубина шлица 3,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/3. Винт бирюзового цвета.	Шт.	6	556200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
3	Винт канюлированный (подтаранный) 10мм		Применяется при лечении плоско-вальгусной стопы (плоскостопия) у детей и подростков. Винт длиной 18мм, диаметром 10мм. Резьба коническая диаметром 10мм, угол наклона профиля 4°, глубина резьбы 1мм. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Края винта закруглены по радиусу R=2мм. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S4, глубина шлица 3,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/3. Винт бирюзового цвета.	Шт.	6	556200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
4	Винт канюлированный (подтаранный) 9мм		Применяется при лечении плоско-вальгусной стопы (плоскостопия) у детей и подростков. Винт длиной 18мм, диаметром 9мм. Резьба коническая диаметром 9мм, угол наклона профиля 4°, глубина резьбы 1мм. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Края винта закруглены по радиусу R=2мм. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S4, глубина шлица 3,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами	Шт.	6	556200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/3. Винт бирюзового цвета.					
5	Винт канюлированный (подтаранный) 8мм		Применяется при лечении плоско-вальгусной стопы (плоскостопия) у детей и подростков. Винт длиной 18мм, диаметром 8мм. Резьба коническая диаметром 8мм, угол наклона профиля 4°, глубина резьбы 1мм. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Края винта закруглены по радиусу R=2мм. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвертку S4, глубина шлица 3,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/3. Винт бирюзового цвета.	Шт.	6	556200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
6	Спица, без упора, L=150 мм, d=0,8 мм, с перьевой заточкой		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 0,8 мм, длиной 150 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.АИлизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	Шт.	50	79100	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
7	Спица, без упора, L=150 мм, d=1,0 мм, с перьевой заточкой		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,0 мм, длиной 150 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.АИлизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих	Шт.	50	79100	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2.Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортванной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.					
8	Спица, без упора, L=150 мм, d=1,2 мм, с первой заточкой		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостногоостеосинтеза применяются спицы диаметром 1,2 мм, длиной 150 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остесинтезаГ.АИлизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарныхпереломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2.Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортванной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	Шт.	50	79100	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
9	Спица, без упора, L=250 мм, d=1,5 мм, с первой заточкой		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостногоостеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5 мм, длиной 250 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остесинтезаГ.АИлизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не	Шт.	500	754000	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			<p>менее 130 кгс/мм². Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагորтованной поверхностью, выполненных из коррозионностойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p>					
10	Спица, без упора, L=150 мм, d=1,5 мм, с первой заточкой		<p>Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5 мм, длиной 150 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм². Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагորтованной поверхностью, выполненных из коррозионностойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p>	Шт.	500	667500	<p>КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад</p>	<p>Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика</p>
11	Спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм, с первой заточкой		<p>Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,8 мм, длиной 370 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм². Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагորтованной поверхностью, выполненных из коррозионностойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная</p>	Шт.	100	158200	<p>КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад</p>	<p>Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика</p>

			магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.					
12	Спица без упора, L=400 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой, шт		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 2,0 мм, длиной 400 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортванной поверхностью, выполненных из коррозионностойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	Шт.	100	158200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
13	Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм, с перьевой заточкой		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5 мм, длиной 250 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортванной поверхностью, выполненных из коррозионностойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная	Шт.	100	205200	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.					
14	Спица, с упором, L=400 мм, d=1,8 мм, с перьевой заточкой		Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,8 мм, длиной 400 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	Шт.	50	109400	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
15	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118		Пластина прямая узкая самокомпрессирующая узкая – Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R25. Толщина пластины 4,2мм, длина пластины L-134мм, ширина пластины 11,7мм. В оси пластины расположены 7 отверстий: 1 отверстие со ступенчатым диаметром 8,2/6,6мм на расстоянии 7мм от конца пластины, 3 отверстия со ступенчатым диаметром 8,2/4,7мм на расстоянии 23мм и 39мм от конца пластины, 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 8мм, 2 компрессионные отверстия шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 3,5мм и 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 7мм. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт.	1	21 259	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
16	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 10отв. L-178		Пластина прямая узкая самокомпрессирующая узкая – Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R25. Толщина пластины 4,2мм, длина пластины L-148мм, ширина пластины 11,7мм. В оси пластины расположены 10 отверстий: 1 отверстие со ступенчатым диаметром 8,2/6,6мм на расстоянии	Шт.	1	21 259	КГП "Костанайская областная детская больница"	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			7мм от конца пластины, 3 отверстия со ступенчатым диаметром 8,2/4,7мм на расстоянии 23мм и 39мм от конца пластины, 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 8мм, 2 компрессионные отверстия шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 3,5мм и 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 7мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				аптечный склад	
17	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/45мм		Канюлированные винты: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 45 мм. Диаметр головки винта 6,0 мм. Высота головки винта 4,6 мм. Диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой от 12 до 16 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт.	10	130340	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
18	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5 x16/50мм		Канюлированные винты: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 50мм. Диаметр головки винта 6,0 мм. Высота головки винта 4,6 мм. Диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой от 12 до 16 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт.	10	130340	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
19	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 5.0x16, 32/30мм		Винт спонгиозный самонарезающий 5,5 - Винт длиной 30мм Н. Резьба диаметром 5,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16, 32 мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с	Шт.	10	143030	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.					
20	Винт спонгиозный канюли рованный самонарезающий 5.0x16, 35мм		Винт спонгиозный самонарезающий 5,5 - Винт длиной 35мм Н. Резьба диаметром 5,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16, 32 мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт.	10	143030	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
21	Винт спонгиозный канюли рованный самонарезающий 5.0x16, 40мм		Винт спонгиозный самонарезающий 5,5 - Винт длиной 40мм Н. Резьба диаметром 5,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16, 32 мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт.	10	143030	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
22	Винт спонгиозный канюли рованный самонарезающий 5.0x16, 45мм		Винт спонгиозный самонарезающий 5,5 - Винт длиной 45мм Н. Резьба диаметром 5,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16, 32 мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с	Шт.	10	143030	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

			процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.					
23	Винт спонгиозный канюли рованный самонарезающий 5.0x16,50мм		Винт спонгиозный самонарезающий 5,5 - Винт длиной 50мм Н. Резьба диаметром 5,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16, 32 мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт.	10	143030	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
24	Сверло 6.5/300		Сверло 6,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 6,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	24658	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
25	Сверло 5.0/300		Сверло 5,0/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	27254	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
26	Сверло 6.0/300		Сверло 6,0/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 6,0 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	17520	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
27	Сверло 4.0/180		Сверло 4,0/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 4 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	25956	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
28	Сверло 4.5/150		Сверло 4,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская	Шт.	1	11031	КГП "Костанайская областная детская	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

		антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.				больница" аптечный склад	
29	Сверло 3.0/150	Сверло 3,0/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 3 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	25956	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
30	Сверло 3.5/150	Сверло 3,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	28552	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика
31	Сверло 2.5/150	Сверло 2,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	14925	КГП "Костанайская областная детская больница" аптечный склад	Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика

К закупу допускаются все потенциальные поставщики, осуществляющие деятельность в соответствии с **Постановление Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг и признании утратившими силу некоторых решений Правительства Республики Казахстан».**

Сроки и условия поставки – Условия поставки DDP, по предварительной заявке заказчика по адресу Л. Беды 23 А.

Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупок, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий требованиям, установленным главой 4 настоящих Правил, а также описание и объем фармацевтических услуг. Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его **согласия осуществить поставку лекарственных средств и (или) медицинских изделий** или оказать фармацевтические услуги с **соблюдением условий запроса** и типового договора закупок или договора на оказание фармацевтических услуг по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

Предоставить в КГП «Костанайская областная детская больница» УЗАКО по адресу г. Костанай, ул. Быковского 4, отдел государственных закупок с 8.00 до 17.00 (обед с 12.00 до 13.00).

Окончательный срок предоставления ценовых предложений до 14 часов 00 минут 27.04.2022 года в отдел ОГЗ.
27.04.2022 года в 15.00 вскрытие конвертов в ОГЗ.

И.о. главного врача



Асилбеков У.Е.